

Análisis comparativo de CAPEX y OPEX para la tecnología BRM

[Ignasi Rodríguez-Roda, irodriguezroda@icra.cat](mailto:irodriguezroda@icra.cat)

J. Comas, H. Monclús, A. Galizia, J. Suquet, G. Blandin, J. Mamo, S. Gabarrón,
G. Buttiglieri, E Mendoza...

S. Judd, F. Turan

R. Iglesias, E. Ortega, A. Martínez, P. Simón, L. Moragas, J. Robusté, E. Belén
García, A. Arce

I Contexto en España (MBR vs AP + terciario)

WS&T, tesis, MBRblog, guia

II MBR sumergido vs externo (500-5000 m³/d)

WEFTEC 2018

Cost comparison of full-scale water reclamation technologies*

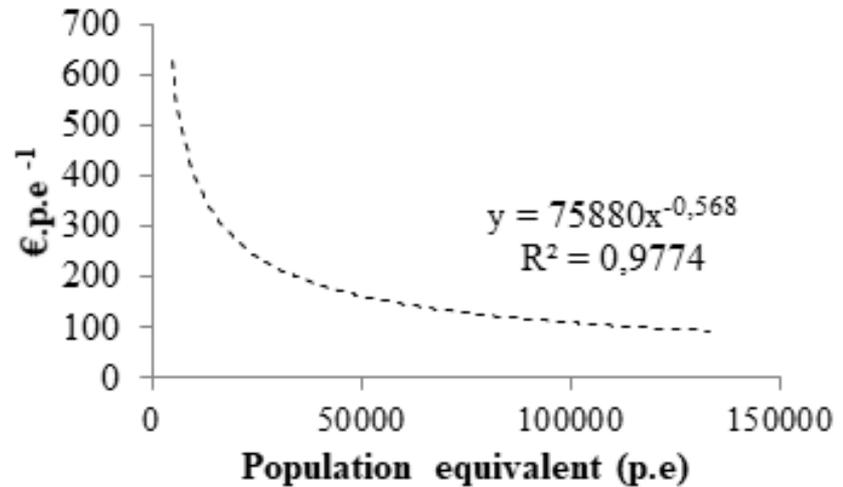
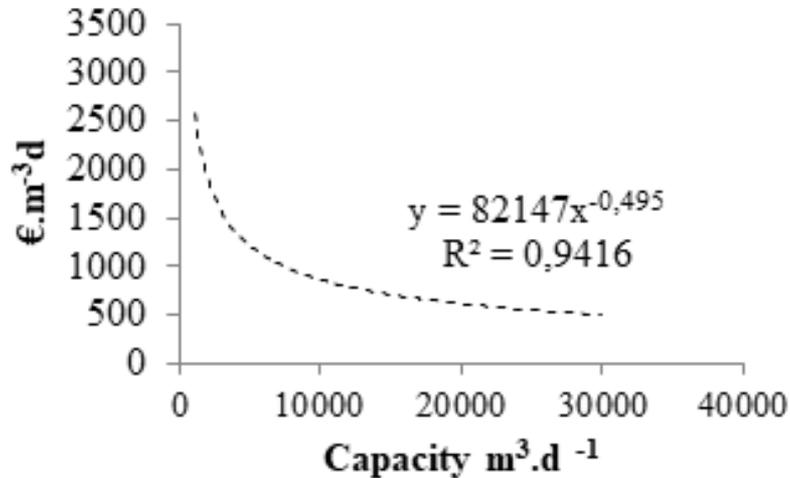
CEDEX, ACA, ESAMUR, CYII, UPM, UdG, ICRA

14 MBR (2002-2009) en Murcia (Aledo*, Calasparra*, El Valle**, Los Cañares*, Mar Menor**, Riquelme**, San Pedro**) y en Catalunya (La Bisbal d'Empordà*, Riells Viabrea, Sabadell, Terrassa, Vacarisses**, Viladecans i Vallvidrera**)

75 EDAR aeración prolongada y eliminación nutrientes (1993-2007), con terciario convencional (CRT: coagulación, filtro arena y desinfección) y terciario avanzado (ART: membranas)

* WS&T, tesis, MBRblog, guía

CAPEX*

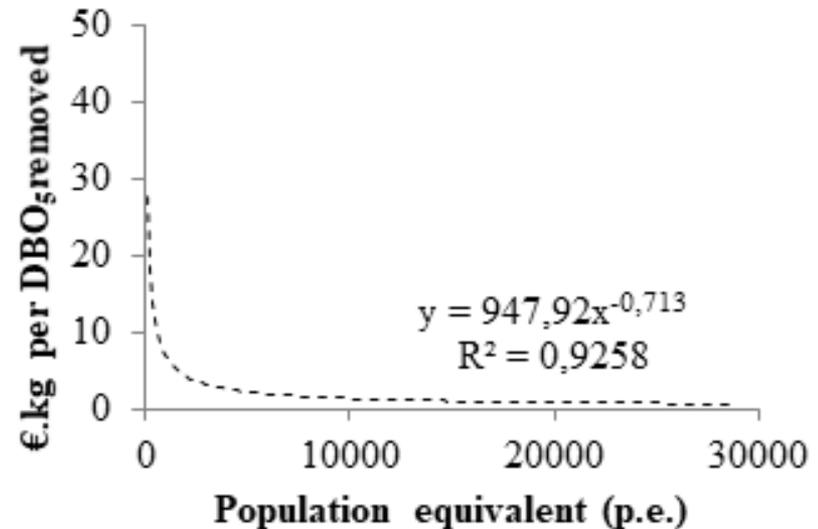
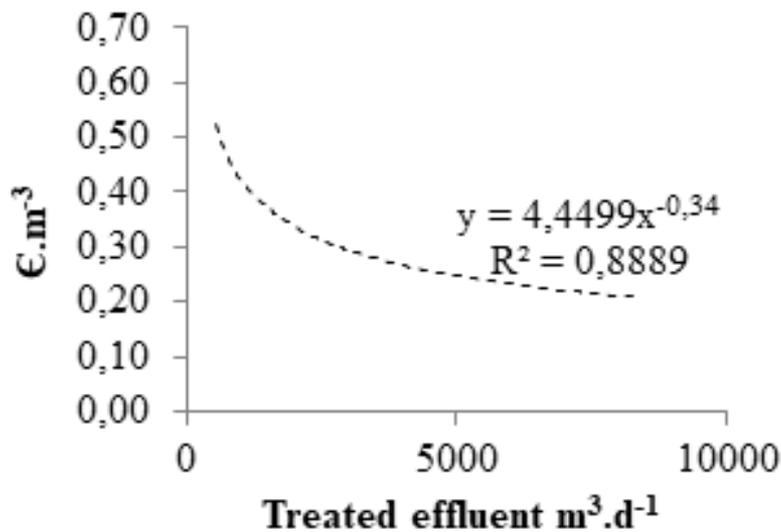


- * Costes de la licitación (sin overheads ni beneficio industrial) actualizados a 2011 (IPC)
No incluye precio de terreno ni obras de acondicionamiento

I Contexto: experiencia / datos en España

OPEX

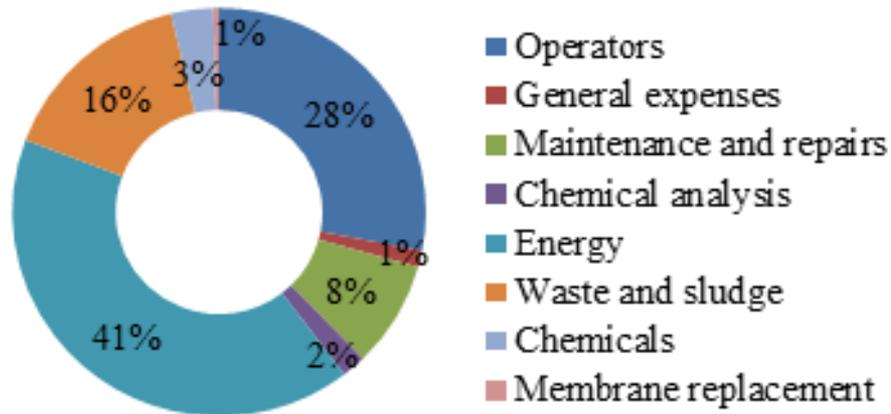
A. Fixed costs, € year ⁻¹	Items included
Operators	Annual salary/maintenance engineer
General expenses	Accounting, fees, insurance, supplies
Maintenance and repairs	Equipment and infrastructures
Energy	Potential term (€ kW ⁻¹ year)
Chemical analysis	Royal Decree 11/1995
B. Variable cost, € year ⁻¹	
Overall energy consumption	Pre-treatment, membrane, biological and sludge
Waste and sludge	Disposal management
Chemicals	Membrane cleaning



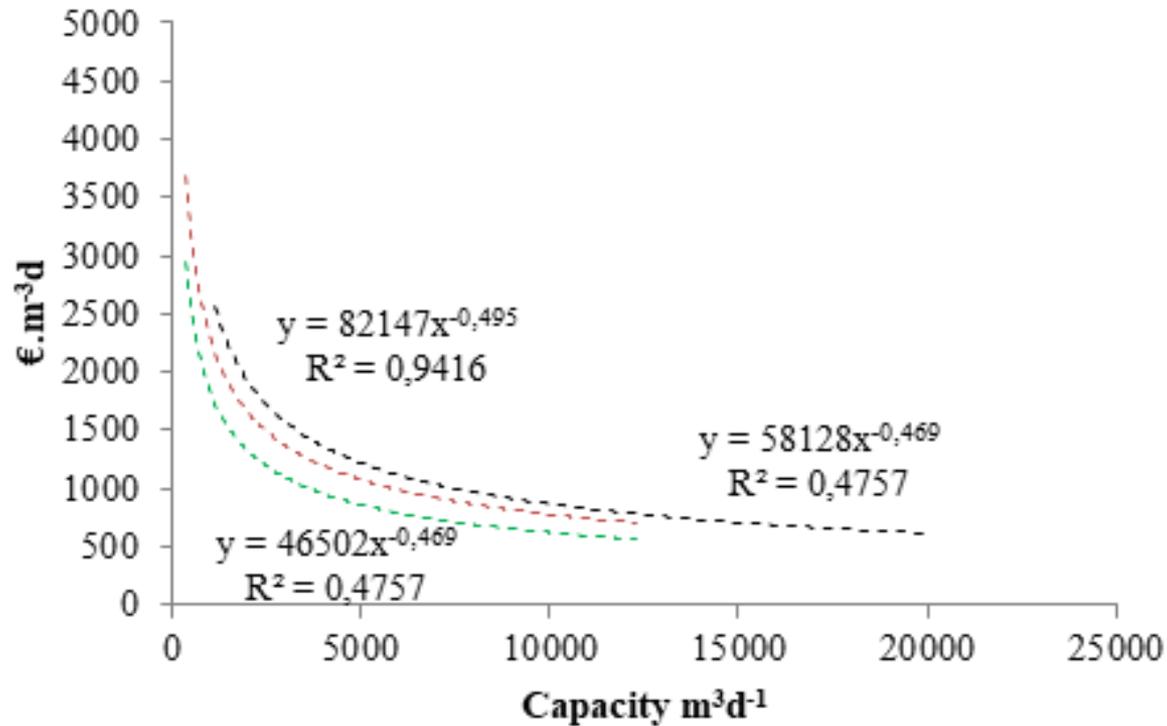
I Contexto: experiencia / datos en España

OPEX

A. Fixed costs, € year ⁻¹	Items included
Operators	Annual salary/maintenance engineer
General expenses	Accounting, fees, insurance, supplies
Maintenance and repairs	Equipment and infrastructures
Energy	Potential term (€ kW ⁻¹ year)
Chemical analysis	Royal Decree 11/1995
B. Variable cost, € year ⁻¹	
Overall energy consumption	Pre-treatment, membrane, biological and sludge
Waste and sludge	Disposal management
Chemicals	Membrane cleaning

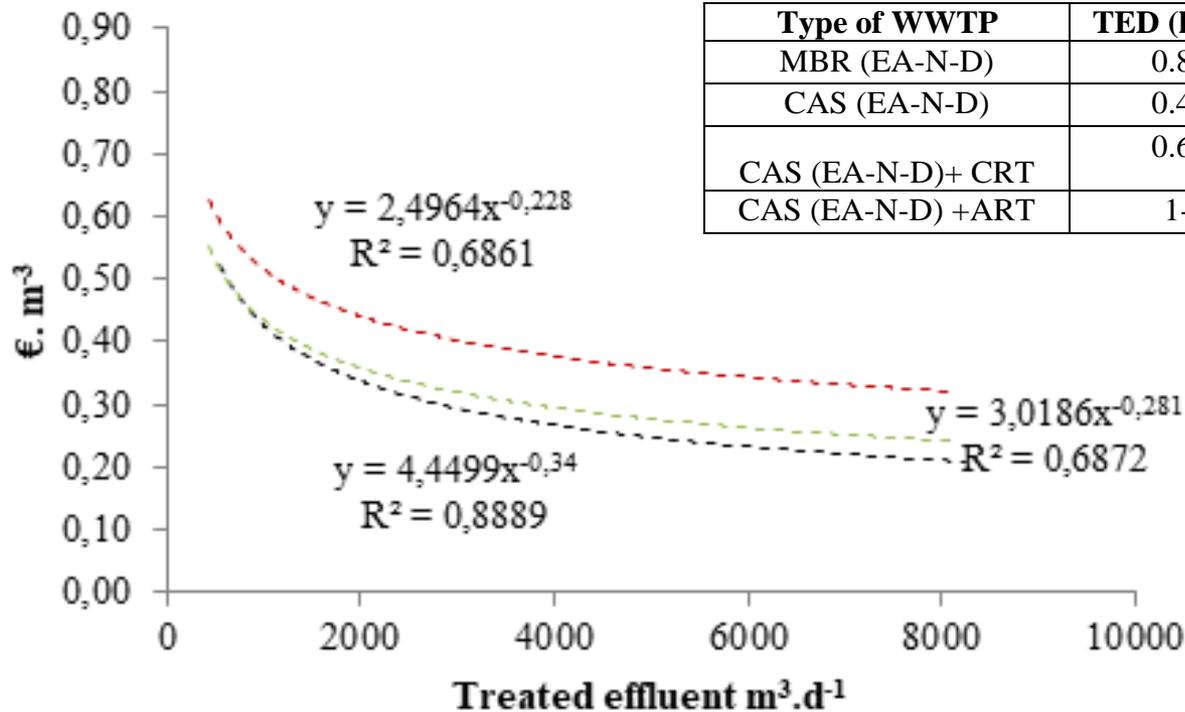


CAPEX



- - - - MBR
- - - - Aireación prolongada + terciario convencional (coag., filtro arena y desinf.)
- - - - Aireación prolongada + terciario avanzado (sistema de membranes)

OPEX



Type of WWTP	TED (kwh.m ⁻³)	Energy cost (€.m ⁻³)
MBR (EA-N-D)	0.8-1.2	0.06-0.11
CAS (EA-N-D)	0.4-0.8	0.04-0.08
CAS (EA-N-D)+ CRT	0.6-1.0	0.06-0.1
CAS (EA-N-D) +ART	1-1.2	0.1-0.12

- MBR
- Aireación prolongada + terciario convencional (coag., filtro arena y desinf.)
- Aireación prolongada + terciario avanzado (sistema de membranes)

I Contexto: experiencia / datos en España

En España hay muchas instalaciones pero pocos datos de calidad..... tratados muy rigurosamente

OPEX:

MBR 0.6-1.2 kWh/m³ (energía 40%) vs AP + terciario MS 1.2 kWh/m³

MBR mayor consumo energético, menor mano de obra



CAPEX:

MBR 700-960 €/(m³·d)

CAS + terciario convencional 730-850 €/(m³·d)

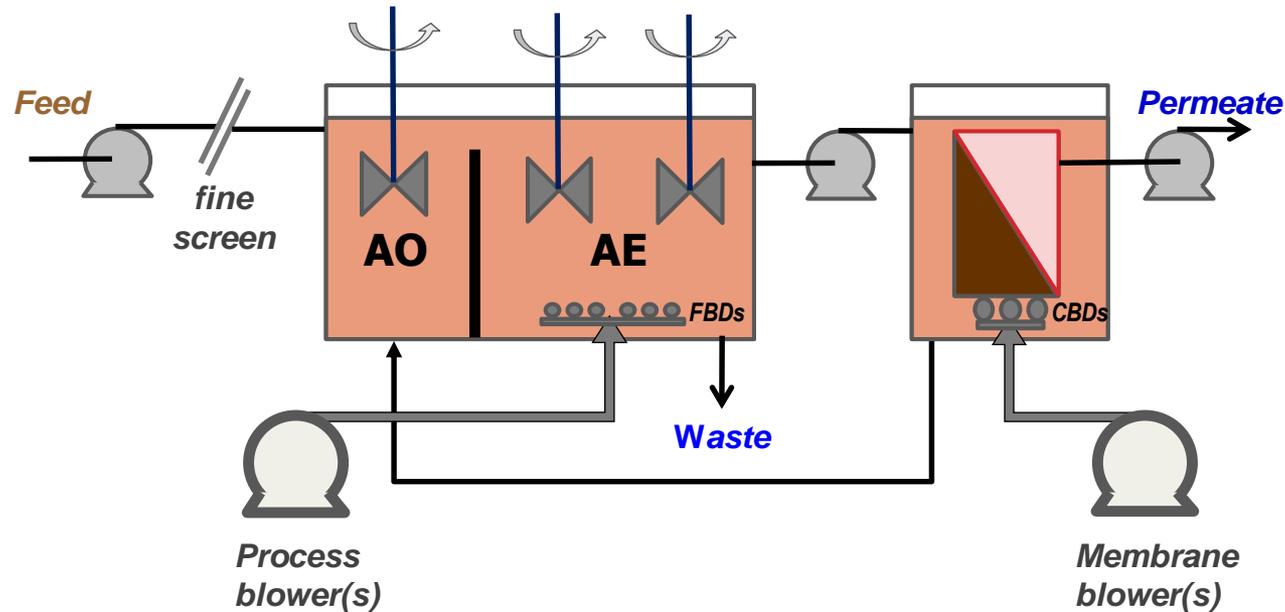
CAS + terciario MS 1050-1250 €/(m³·d)

OPEX y CAPEX varían mucho con el caudal y la carga, pero MBR parecen competitivos para reutilización de aguas residuales urbanas a cualquier rango de caudales y más económicos a partir de 10.000 m³/d

II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

La mayoría de estudios de costes de MBR son con membranas sumergidas y a caudales grandes

500 - 5000 m³/d MBR sumergidos vs membranas externas??*

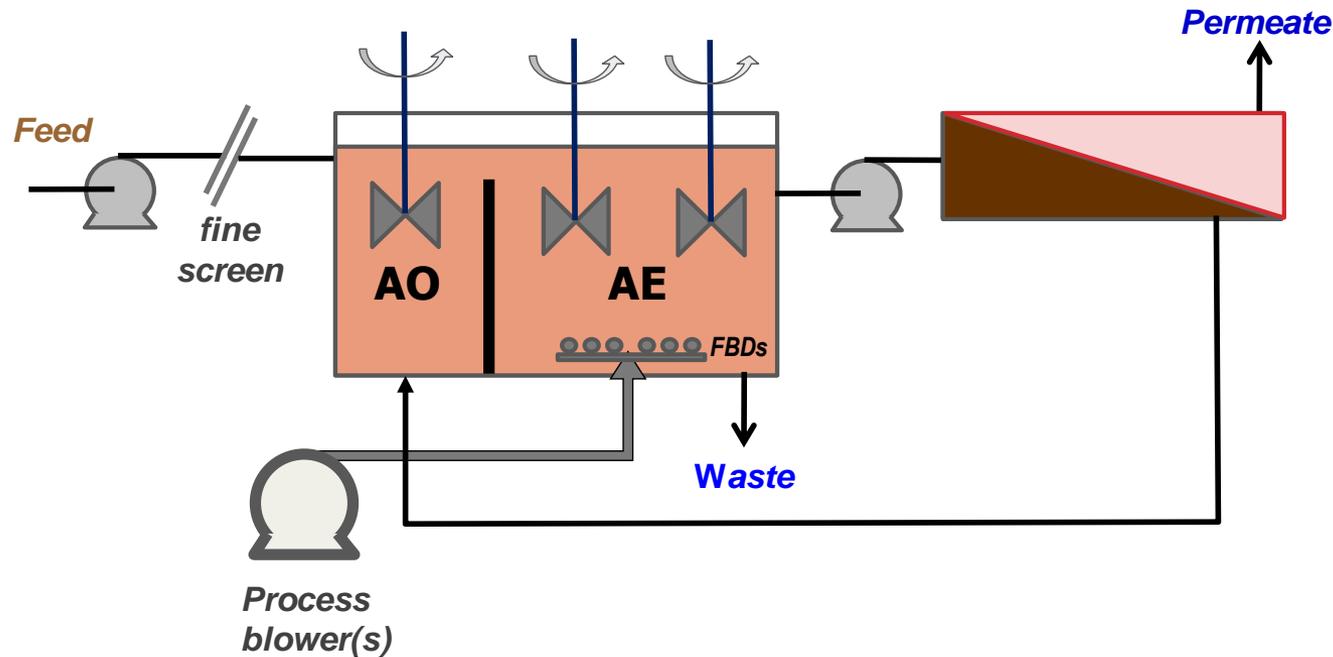


* WEFTEC 2018

II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

La mayoría de estudios de costes de MBR son con membranas sumergidas y a caudales grandes

500 - 5000 m³/d MBR sumergidos vs membranas externas??



II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

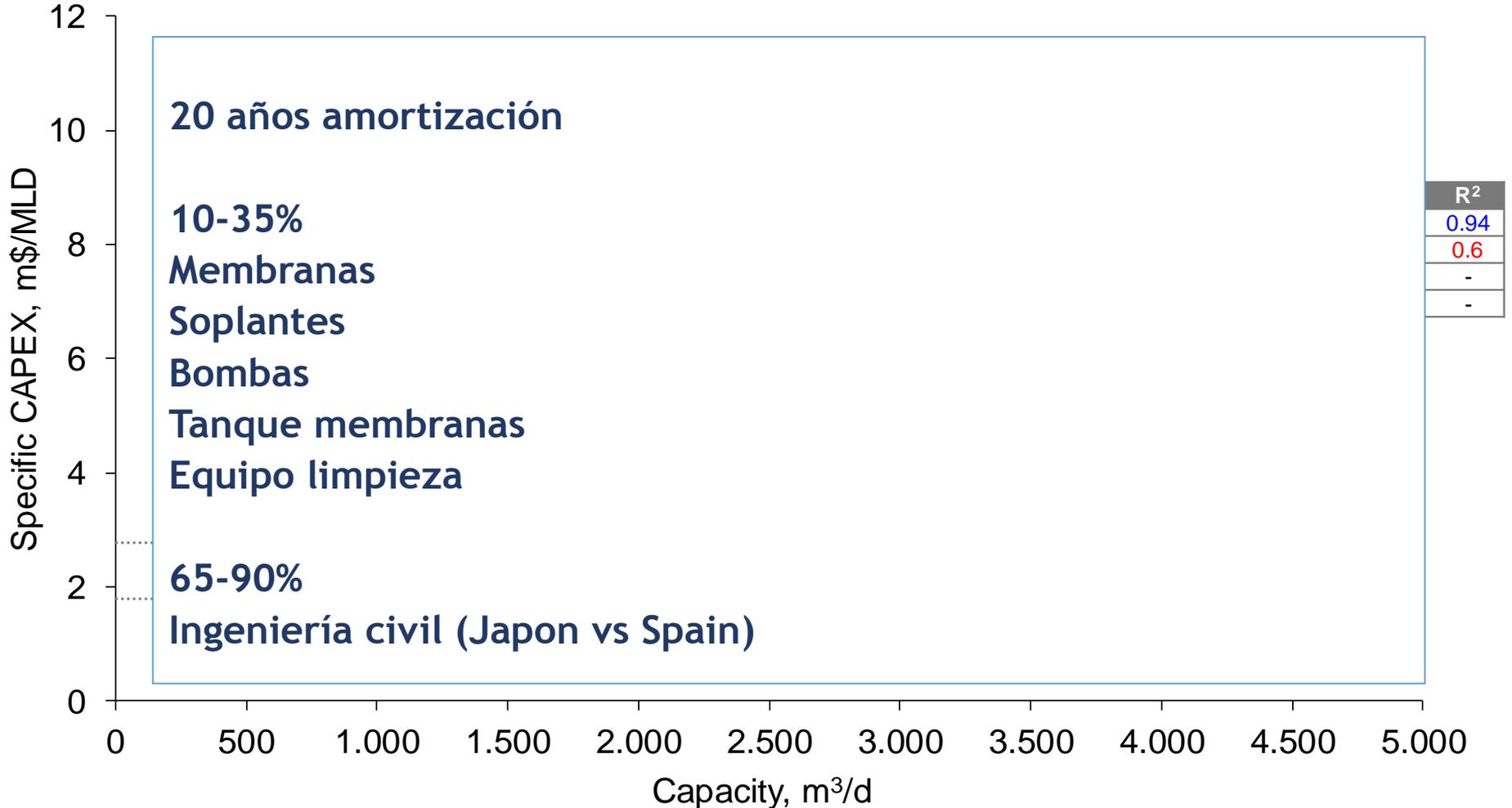
Table 1. Cost components and information sources

Parameter	Symbol	Refs	Notes/units
CAPEX			
Civil engineering	L_{Civ}	A,C,I-K	
Mechanical & electrical (M&E)	$L_{M\&E}$	A,C,I-K	
Equipment	L_{Eq}	A,C,F,H-K	
TOTAL CAPEX	C	A-F,H-K	<i>per m³/d</i>
OPEX			
Electrical	L_E	G	<i>per unit kWh energy</i>
Membrane replacement	L_M	G	<i>per m² membrane</i>
Chemicals consumption	L_C	G,K	<i>per kg chemical</i>
Waste disposal	L_W	K	<i>per m³ permeate</i>
Labour	L_L	L,M,N	<i>staff effort per unit flow rate</i>
TOTAL OPEX	O		

A Brepols et al, 2010; B Cashman & Mosely (2016); C DeCarolis et al, 2007; D Fleischer et al, 2010, E Iglesias et al, 2017
 F Itokawa et al, 2014; G Judd, 2011, 2014; H Lo et al, 2016; I Verrecht et al, 2012; J Wozniak, 2012; K Young et al, 2013
 2014; L Ovivo, 2018; M Cormier and Murphy, 2013; N Poltak, 2008

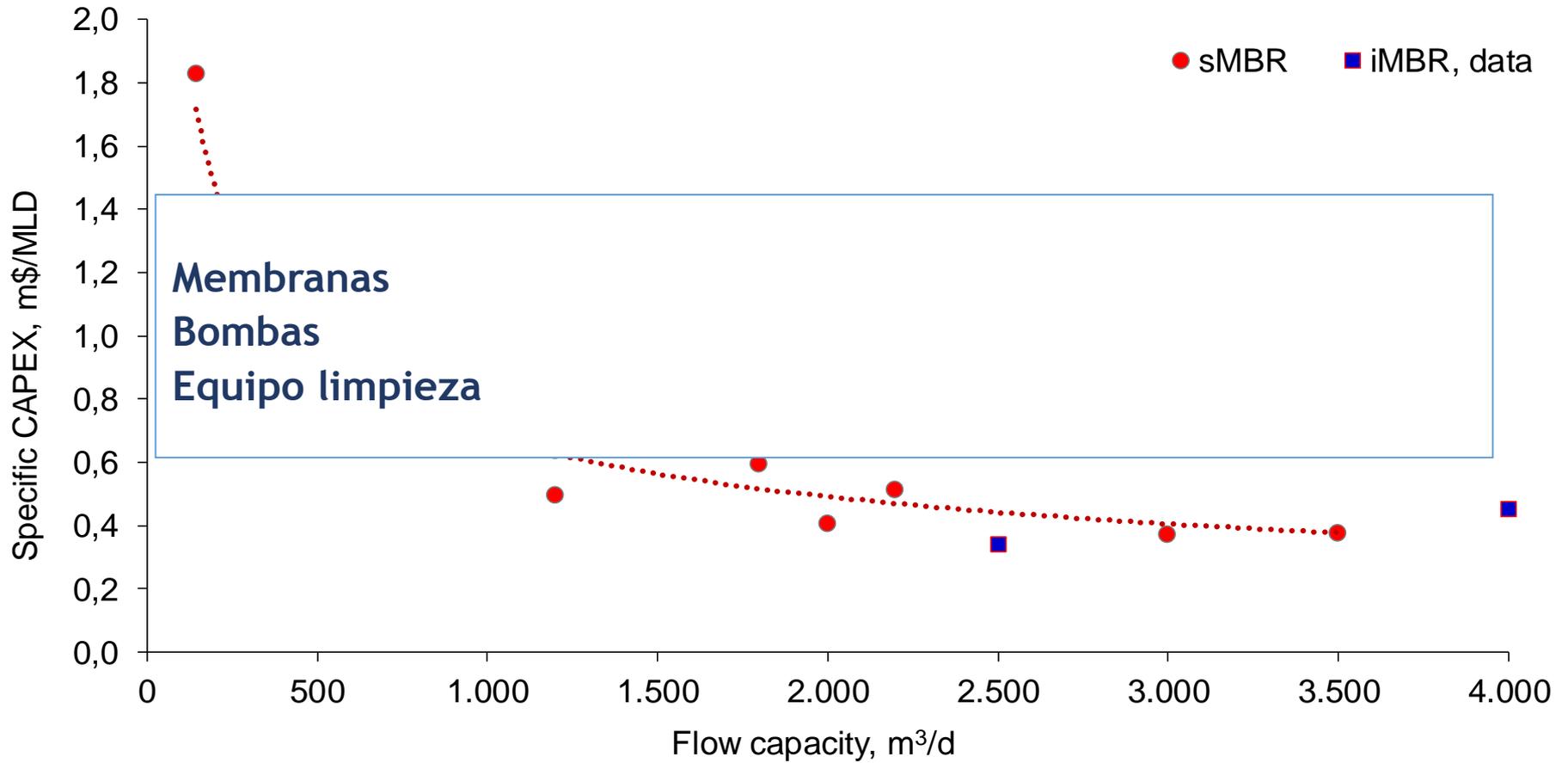
II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

CAPEX MBR sumergido



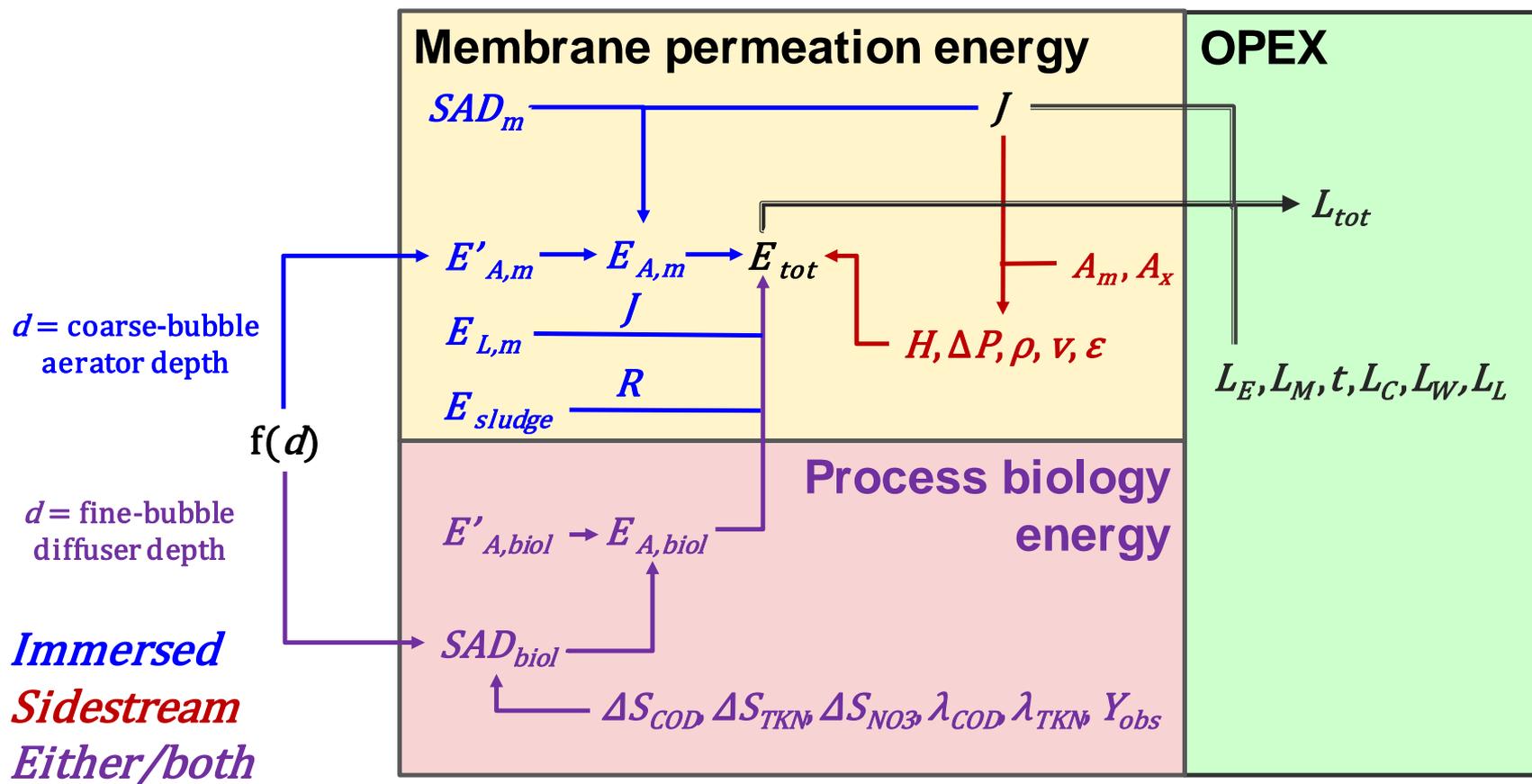
II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

CAPEX MBR externo



II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

Càlculo OPEX



II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

OPEX MBR sumergido

Confi g.	h m	E' _{A,m} kWh.Nm ⁻³	SAD _m Nm ³ .m ⁻² .h ⁻¹		J _{net} L.m ⁻² .h ⁻¹		E _{A,m} kWh.m ⁻³	
			max	min	max ¹	min ²	max ²	min ¹
		-						
FS _{SD}	3	0.014	0.75	0.55	25	15	0.70	0.31
FS _{DD}	5	0.022	0.45	0.3	25	15	0.66	0.26
HF	3	0.014	0.4	0.2	25	15	0.37	0.11

FS_{SD} Flat sheet single-deck; FS_{DD} Flat sheet double-deck; HF Hollow fibre

¹Associated with municipal iMBRs; ²associated with industrial iMBRs.

< 0.5 kWh.m⁻³

Confi g.	Δp bar	R		E _{perm} kWh.m ⁻³	E _L , kWh.m ⁻³		E _L +E _{perm} , kWh.m ⁻³	
		max	min		max	min	max	min
FS	0.1	5	3	0.004	0.09	0.05	0.094	0.058
HF	0.25	5	3	0.011	0.09	0.05	0.101	0.065

Pumping efficiency = 65%

Energy demand, sludge pumping = 0.004 kWh per m³ of sludge pumped at negligible head loss

II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

OPEX MBR membranes externas

Process configuration	J_{net} L.m ⁻² .h ⁻¹	Δp bar	v m.s ⁻¹	E_m kWh.m ⁻³
Bombeo convenciona	150	3.5	4	1.85
Bombeo baja energia	50	1.5	1	0.63
- Air-lift, bombeo lodo	50	0.25	0.45	0.225
- Air-lift, bombeo aire			0.22	0.206
Air-lift, total	-	-	-	0.43

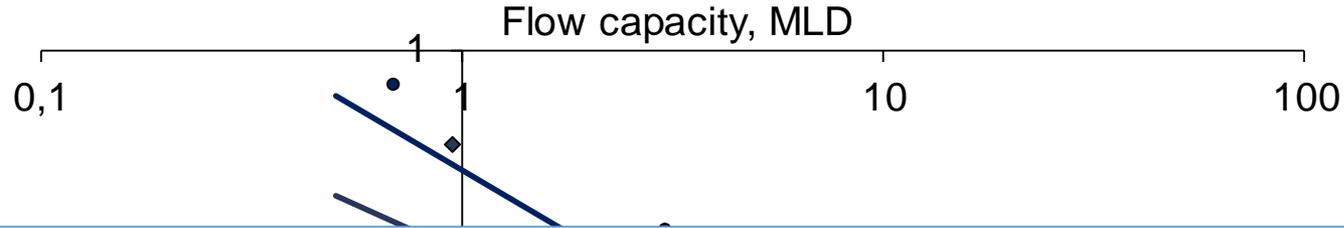
Tres configuraciones de membrana tubular:

- Bombeo convencional a ~3 m.s⁻¹ flujo tangencial
- Bombeo baja energia a ~1 m.s⁻¹ flujo tangencial
- Air-lift – bombeo y aireación combinados en membrana vertical

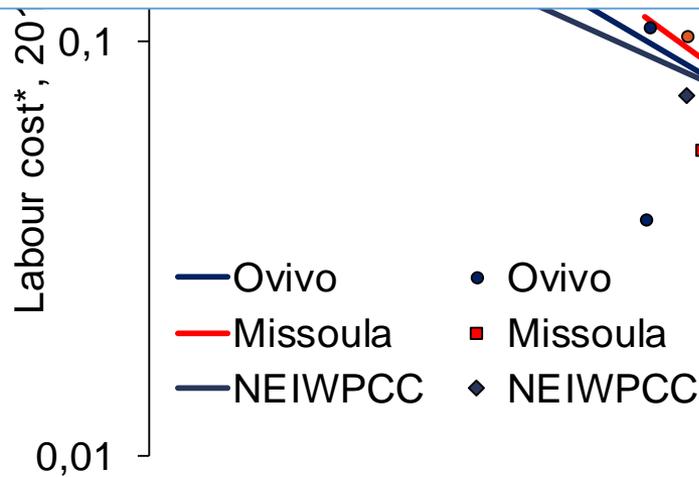
≥ 0.5 kWh·m⁻³

II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

OPEX mano de obra (zona)



Mano de obra, 13-70%!!



**based on \$35.h⁻¹, incl. overhead*

II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

OPEX otras partidas

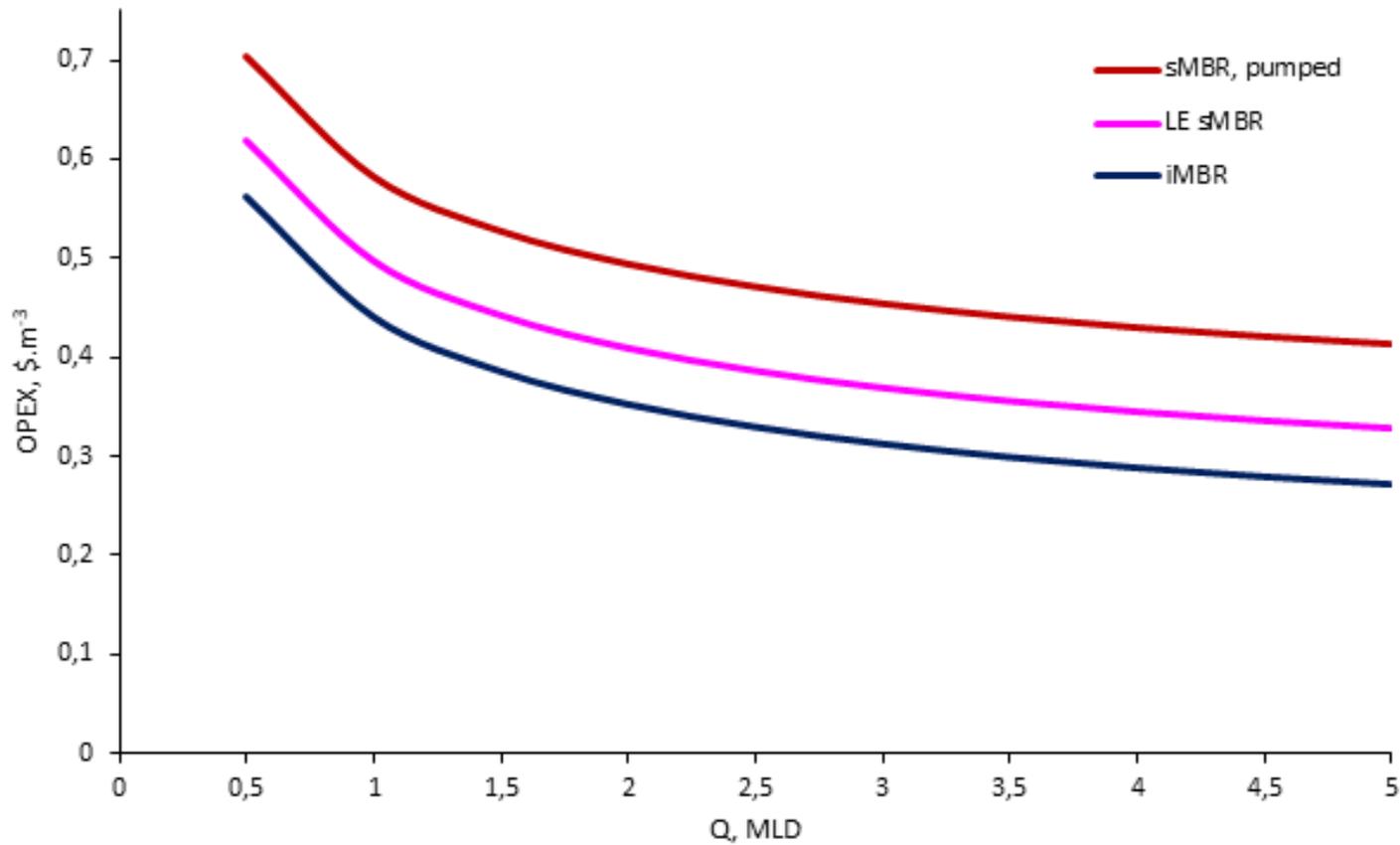
Aireación proceso biológico (función de la carga y SSLM) comparable (unos 0.5 kWh/m³). Se han tenido en cuenta los distintos SSLM HF vs FS y MT

Costes de la gestión de lodos (100\$ USA – 250\$ EU Tn lodo seco, 8-16%) y reactivos químicos (15%) similares

Mantenimiento: sustitución de las membranas ~10 años (50 HF vs 250 MT €/m²)

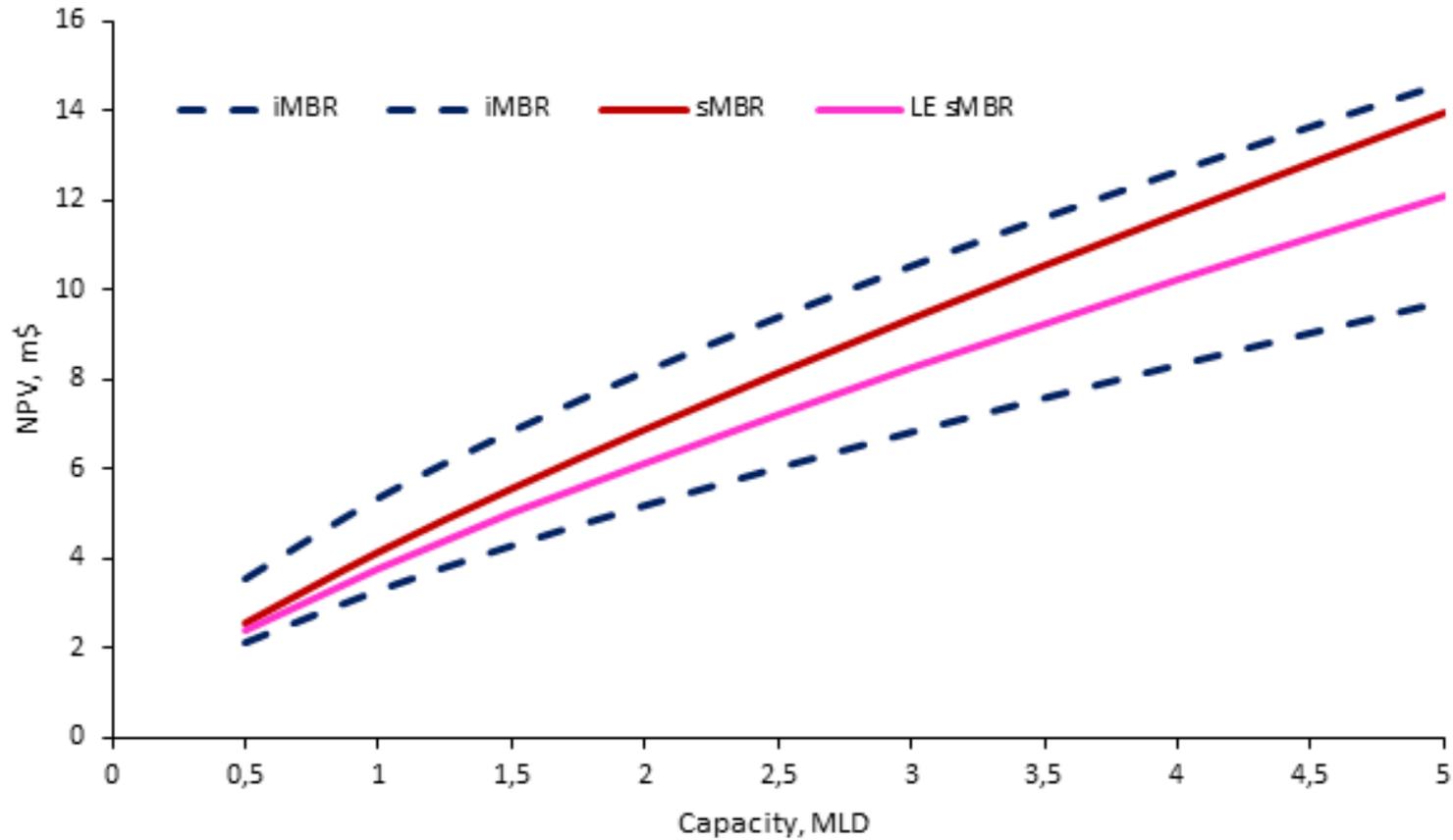
II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

OPEX comparativo



II sumergidos vs externos (500-5000 m³/d)

Costes totales comparativo



II

Se han analizado costes de MBR sumergidos y externos para rangos de caudales entre 500 y 5000 m³/d

Datos reales de MBR implementados para CAPEX. Faltan datos más precisos
Datos calculados/estimados para OPEX. Sensibilidad a los costes de mano de obra

Costes comparables para ambas configuraciones a estos rangos. MBR sumergidos (rango alto) favorable a partir de 7MLD vs MBR externo y a partir de 24 MLD para externo air lift

La clave de la viabilidad económica es la robustez del proceso (menor mano de obra)

I y II

España es pionera en regeneración de aguas residuales, y dispone de instalaciones y datos contrastados.

Costes reportados ligeramente inferiores a los valores de la literatura.

CENTRO DE ESTETICA MBR

MBR
CENTRO DE ESTETICA



Análisis comparativo de CAPEX y OPEX para la tecnología BRM

irodriguezroda@icra.cat

Muchas gracias

Table 1. Membrane process parameters

Parameter	Symbol	Notes	Base value(s)
<u>Sidestream</u>			
Membrane surface area, m ²	A		
Open x-sectional area, m ²	A_x	$\pi d^2/4$, d being tube diameter	$d = 8$ mm
Static head, m	H		2
Transmembrane or trans-module pressure, kPa	Δp		100-350
Acceleration due to gravity, m.s ⁻²	g		9.81
Liquid (or sludge) density, kg.m ⁻³	ρ		1000
Mean crossflow velocity, m.s ⁻¹	v	Decreases with increasing θ	1-4
<u>Immersed</u>			
Membrane-bio tank recycle ratio, -	R_i		5
SAD, membrane scouring, Nm ³ .m ⁻² .h ⁻¹	SAD_m	Air flow rate/membrane area	0.25-0.55
SED, membrane permeation, kWh.m ⁻³	$E_{L,m}$	Pump power/permeate flow rate	0.008-0.016
SED, sludge pumping, kWh.m ⁻³	$E_{L,sludge}$	Pump power/sludge flow rate	0.016. R_i
SED, membrane aeration (air), kWh.Nm ⁻³	$E'_{A,m}$	Blower power/air flow rate	
SED, membrane aeration (permeate), kWh.m ⁻³	$E_{A,m}$	Blower power/permeate flow rate	
<u>General</u>			
Permeate net flux, L or m ³ .m ⁻² .h ⁻¹	J		15 (iMBR), 150 (sMBR)
Membrane life, y	t		8 (sMBR), 10 (iMBR)
Total electrical energy efficiency, -	ϵ_{tot}		56%
MLSS concn., process (membrane) tank, kg.m ⁻³	X (X_m)		8 iMBR - 16 sMBR (10 – 12 iMBR)
Cost of electricity, membrane, Chemicals, waste disposal, labour per unit permeate volume, \$.m ⁻³	L_E, L_M, L_C, L_W, L_L		-

Table 1. Process biology parameters (assuming MLE process denitrification)

Parameter	Symbol	Base value(s)
SED, biological aeration, kWh.m ⁻³	$E_{A,bio}$	
Oxygen content of air, %	C'_A	21%
Mass consumption of oxygen, g.m ⁻³	DO_2	
Depth of aerator in tank, m	h	5
Change in COD, TKN, NO ₃ ⁻ concs., g.m ⁻³	$\Delta S_{COD}, \Delta S_{TKN}, \Delta S_{Nitrate}$	500, 40, 0
Observed sludge yield, kgSS.kgCOD ⁻¹	Y_{obs}	0.35
Mass transfer correction factors	β, γ	0.95, 0.89 (at T = 15°C)
Biomass COD, TKN content, kg.kgSS ⁻¹	$\lambda_{COD}, \lambda_{TKN}$	1.1, 0.095
Oxyge transfer efficiency per unit depth, m ⁻¹	OTE	0.045 (iMBR), 0.055 (sMBR)
Air density, g.m ⁻³	ρ_A	1.23

OPEX y CAPEX MBR sumergidos

